

# GIROS



## Gruppo Italiano per la Ricerca sulle Orchidee Spontanee APS

Associazione naturalistica fondata da Paolo Liverani

Sede legale e Segreteria : Via Giacomelli,12 – 36044 Val Liona (VI)

Codice Fiscale **01273360394**

[www.giros.it](http://www.giros.it)

Indirizzo PEC: [segreteria@pec.giros.it](mailto:segreteria@pec.giros.it)

e.mail : [segreteria@giros.it](mailto:segreteria@giros.it) (Segretario) [biagiolimauro50@gmail.com](mailto:biagiolimauro50@gmail.com) (Presidente)

### RESOCONTO DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI DEL 17-11-2024

Sigg.ri Soci,

Vi riassumo sinteticamente quanto è stato trattato e deliberato nell'Assemblea dei Soci, riunita a Vernio (PO) in seduta ordinaria lo scorso 17 novembre.

- Soci presenti n. 12
- La quota associativa per l'anno 2025 è stata riconfermata in 30 €. **da versare possibilmente nell'esercizio di competenza** e cioè **dal 1° gennaio al 31 Marzo 2025**, con i uno dei seguenti metodi di pagamento :
  - Con bollettino di c/c postale (sconsigliato per il lungo tempo di attesa del recapito della contabile da parte delle Poste)
  - **Tramite BONIFICO**, anche istantaneo, sul ns c/c bancario (**consigliata**, data la quasi immediatezza della registrazione del versamento)  
Codice IBAN : **IT60 O 0839960520000000196857**
  - **Tramite PAYPAL**, inviando la somma sul ns conto [segreteria@giros.it](mailto:segreteria@giros.it)
- il convegno "ABRUZZO-LAZIO 2025", si terrà dal 22 al 25 maggio 2025 nell'Appennino laziale-abruzzese, a cura della Sezione Abruzzo e della sezione Romana 'E.Coleman. Dal punto di vista logistico si farà riferimento all'Hotel Olimpia di Avezzano (AQ). Con apposita email sarà a breve inviata ai soci la bozza del programma con le informazioni sui costi del soggiorno ed un modulo di preiscrizione da compilare e restituire per poter fermare un adeguato numero di stanze presso l'Hotel.
- Per i successivi raduni vi sono proposte (non definite) : per il 2026 nella zona ionica dell'alta Calabria (Piana di Sibari) e per il 2027 in Molise.
- Il segretario ha riferito sulle novità che riguardano la gestione contabile e amministrativa degli Enti del Terzo Settore, comprese le associazioni di promozione sociale (APS) come la nostra. Precisa che per il terzo settore dal 1° gennaio 2025 il regime IVA passerà da quello di "esclusione" a quello di "esenzione". Questo comporterà l'obbligo di dotarsi di Partita Iva. Precisa che nel caso di attività considerate "commerciali" si dovrà emettere fattura elettronica con tutti i conseguenti adempimenti fiscali. Informa infine sulle attività delle associazioni che il fisco considera "imponibili" ed "esenti". Ha riferito anche che il Consiglio Direttivo ha deliberato che dal prossimo 1° gennaio si operi esclusivamente verso i soci, evitando in modo categorico operazioni "imponibili" (intese come attività di natura commerciale) al fine di non appesantire la gestione dell'associazione.



- Conformemente all'art. 12, comma 3, lettera g) dello Statuto, L'Assemblea ha approvato in via definitiva le adesioni di 21 nuovi soci.
- La terza edizione del nostro libro "Orchidee d'Italia" ha incontrato un notevole successo tra gli associati che hanno richiesto ben 505 copie.
- La traduzione in inglese del nostro libro è stata completata, ora si contatterà l'editore ETS per la pubblicazione.
- I Soci aderenti al Giro per l'anno 2024 sono 442.

Cordiali saluti

Val Liona, 23/11/2024

Il Segretario  
Daniele Doro